



QH-MTLL张力器使用说明书

一、产品特点

- 1、张力范围大，采用多对NS磁场，无机械摩擦，张力稳定性能好；
- 2、阻尼轮双槽过线方式，有效避免工作时线与轮的打滑现象；
- 3、通过气动方式实现反张力衰减从而实现两段张力控制；
- 4、产品重量≈5.1Kg。

二、规格参数表

规格型号	张力范围(gf)	参考使用线径(mm)
QH-MTLL	1000~4000	0.5~1.5

三、使用步骤说明

- 1、张力器安装孔安装在Φ16 的柱子上，并锁紧两个五星手轮。
- 2、根据挂线示意图，漆包线按照其走线方式通过张力器的各个导轮。入线先过阻尼轮的第一槽经分线轮绕一圈后再过阻尼轮的第二槽，在第二槽绕一圈后至出线。
- 3、通过羊毛毡调节装置的调节旋钮，调节羊毛毡的松紧度。
- 4、根据所需张力，松开张力调节锁紧旋钮再调节旋盘至所需的刻度并锁紧张力调节旋钮，然后调节反张力旋钮，使张力杆工作在水平以下的位置。

四、使用注意事项及磁阻尼器调整方法

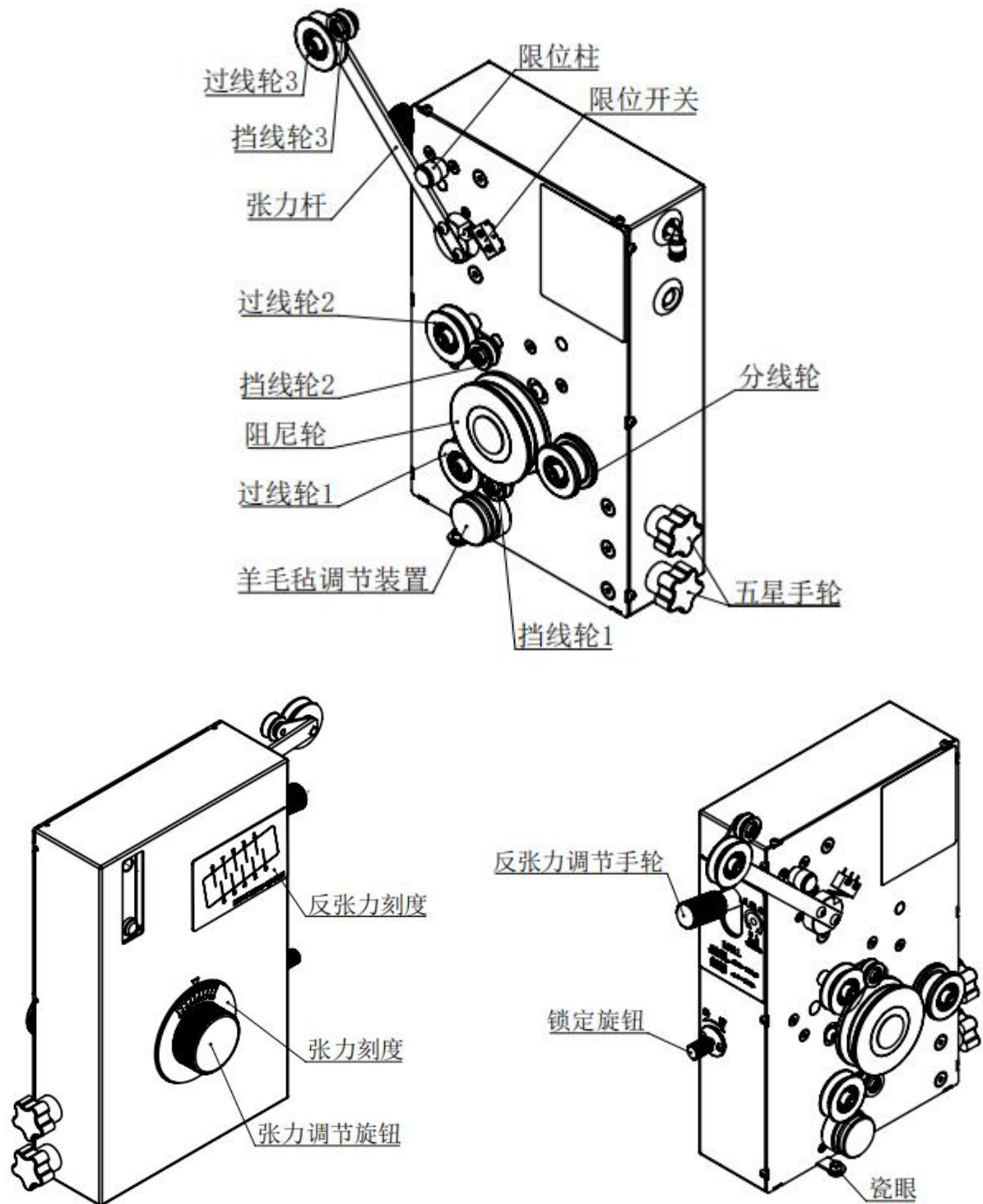
- 1、工作气压：0.5mp/cm²。当张力器被接入压缩空气源时可实现两段张力切换使用，充气为张力衰减状态，放气为张力加载。
- 2、消磁方法：张力器若在使用过程中出现张力脉动现象，请松开锁定螺丝，将刻度转到9（最大位置），然后手动抓住阻尼轮同时缓慢将刻度转到0（最小位置），然后再转到所需刻度值，拧紧锁定螺丝即可。出现张力脉动现象属于磁体在永磁场中一种正常的被磁化现象。通过上述动作进行消磁处理即可正常使用。
- 3、调试时，先调节张力大小在需要的刻度位置，再调节反张力旋钮使得张力杆工作在水平以下状态。
- 4、走线方法请参照张力器挂线示意图。
- 5、每次挂线时检查并调节羊毛毡的松紧度。
- 6、定期做好各过线部件的清洁保养及更换：羊毛毡固定使用部位脏了应及时转换角度或更换新的羊毛毡；阻尼轮及各过线轮也应定期清理和更换。

五、常见故障及解决办法

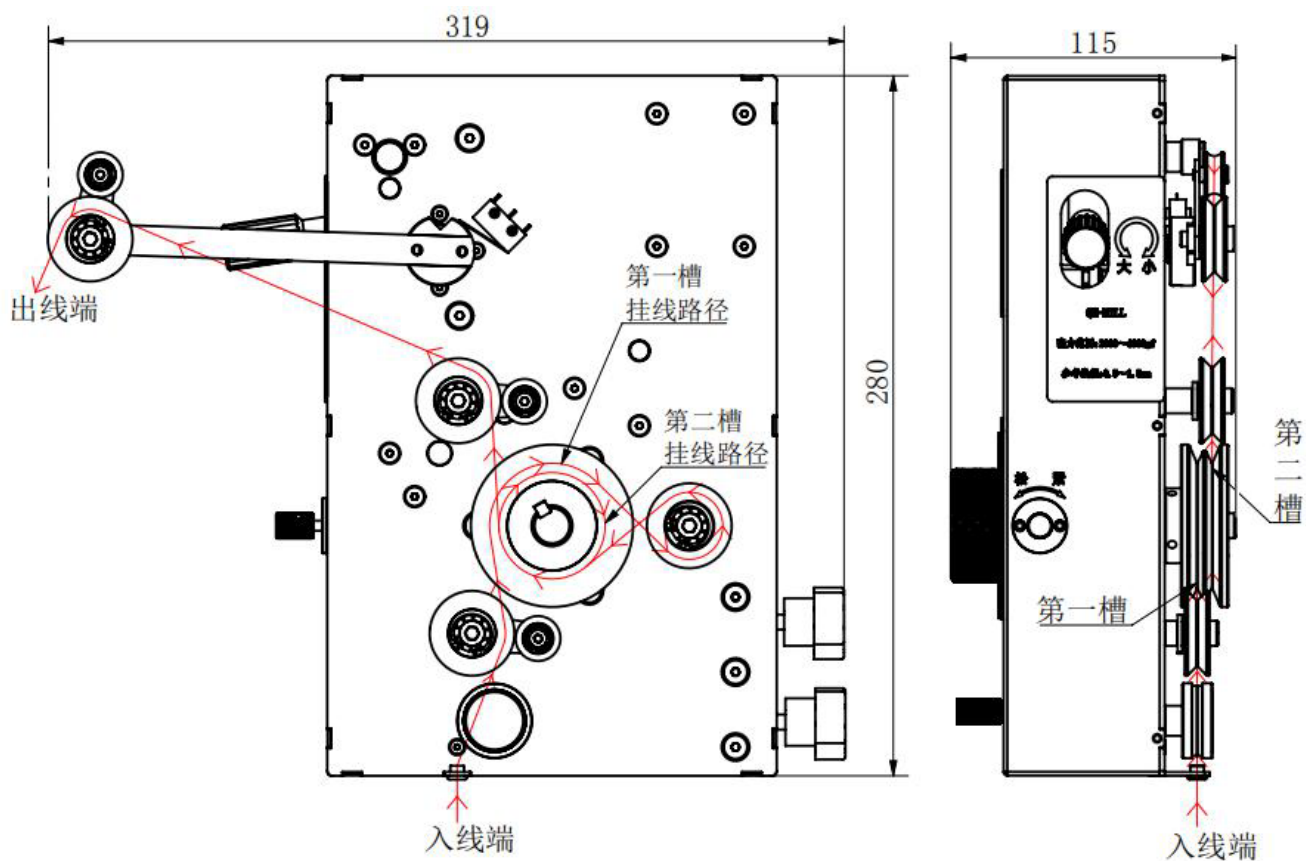
序号	故障现象	解决办法
1	放置较长时间不使用后启动张力变大	重复动作上述第四项第2条方法
2	工作阻尼轮打滑	适当夹紧羊毛毡或更换羊毛毡

六、示意图

产品结构示意图（以实物为准）



外形尺寸及挂线示意图



说明：第一槽和第二槽挂线路径仅示意走线方式，不代表实际走线的底径。